Drahtösengliederband

N800

TOP-Eigenschaften

- Robuster Aufbau
- Ideal geeignet für den Transport schwerer Produkte
- Durchlässig für verschiedenste Medien
- Guter Geradlauf

Drahtösen werden durch glatte Querstäbe zu dieser Bandtype verbunden. Durch zusätzliche Laschenreihen erhält es eine besonders hohe Zugfestigkeit. Der Antrieb des Bandes erfolgt über Polygonräder oder über seitlich angebrachte Ketten.

Anwendungsgebiete

- Backöfen
- Förderanlagen
- Froster
- Frittieranlagen
- Glühöfen
- Kühlanlagen
- Reinigungsanlagen
- Trockenöfen
- Pateurisierungstunnel

Verwendete Materialien

- Edelstahl 1.4301, 1.4401, ...
- Stahl roh, verzinkt

Maßangaben

- Bandbreiten bis ca. 6.500 mm
- Drahtösen: Ø 2,0–4,0 mm
- Querstäbe: Ø 4,0–8,0 mm
- Spaltweite: 1,4–50 mm
- Querstabteilung: 15,875–75 mm

Edelstahl-Ausführungen gemäß VO (EG) 1935/2004 Lebensmittel zugelassen.

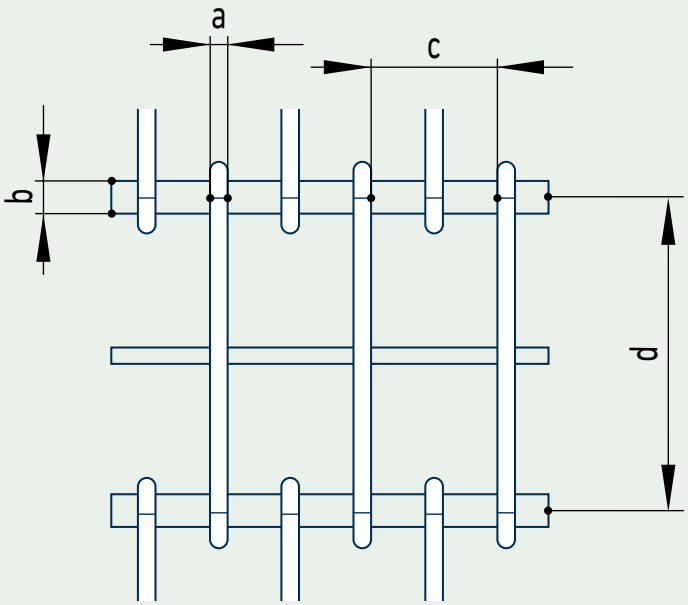
CSS BELTS

P-002-E-DE-2026-07

Drahtösengliederband

Abmessungen + Ausführungen

Maßabnahme



a Ösendrahtstärke Ø

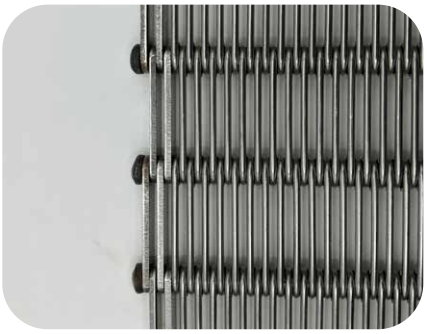
b Querstabstärke Ø

c Spaltweite

d Querstabteilung

Drahtöse

Lasche



Drahtösengliederband

Drahtösengliederband
mit Distanzringen

Drahtösengliederband
mit untergeschweißten Querstäben
und Laschenkante

CSS Draht Schmidt GmbH

C.-S.-Schmidt-Straße 9, 56112 Lahnstein, Germany
+49 2621 9694-0, info@css-belts.com, www.css-belts.com

CSS BELTS