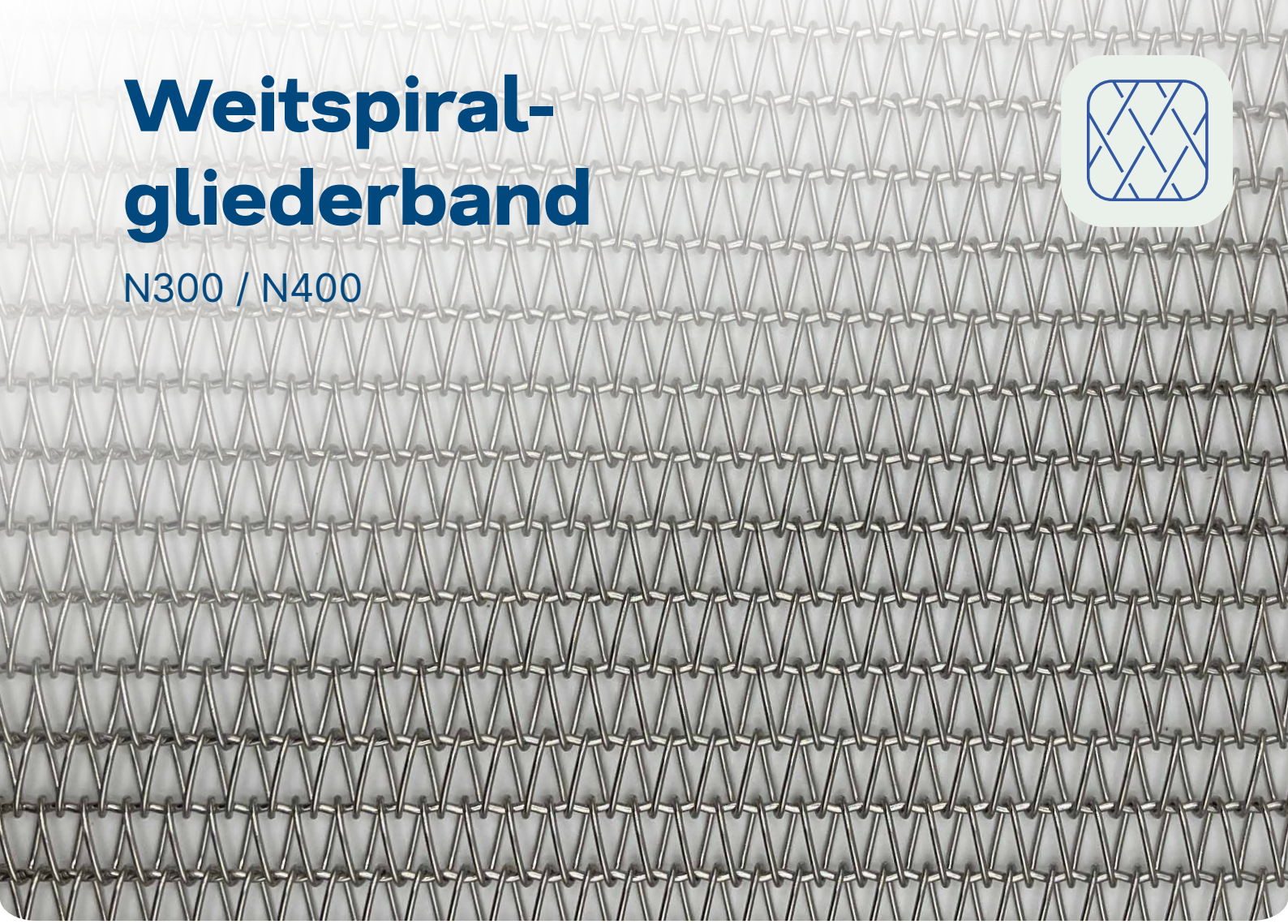
# Weitspiral-gliederband

## N300 / N400



### TOP-Eigenschaften

- Sehr offene Struktur
- Stabile Ausführung
- Einfache Verbindungen
- Guter Geradlauf

Rund- oder Flachdrahtspiralen werden für das Weitspiralgliederband zusammengefügt. Rechts- und linksgängige Elemente werden dabei abwechselnd verwendet. Zur Verbindung setzen wir gewellte Querstäbe ein. Erhältlich ist das Band entweder mit verschweißten Kanten, Schlingen- oder Biegekanten. Auch eine Kombination mit Kettenführungen ist möglich.

### Anwendungsgebiete

- Backöfen
- Förderanlagen
- Froster
- Frittieranlagen
- Glühöfen
- Kühlanlagen
- Reinigungsanlagen
- Trockenöfen

### Verwendete Materialien

- Edelstahl 1.4301, 1.4401, ...
- Stahl roh, verkupfert, verzinkt
- Sonderstahl für höhere Temperaturbereiche

### Maßangaben

- Bandbreiten bis ca. 5.000 mm
- Runddrahtspiralen: Ø 0,71–6,3 mm
- Flachdrahtspiralen: 1,0 × 0,70 mm bis 6,0 × 3,0 mm
- Steigung der Spiralen: 2,00 bis 50,0 mm
- Querstäbe: Ø 0,80–8,0 mm
- Querstabteilung: 3,4–80,0 mm

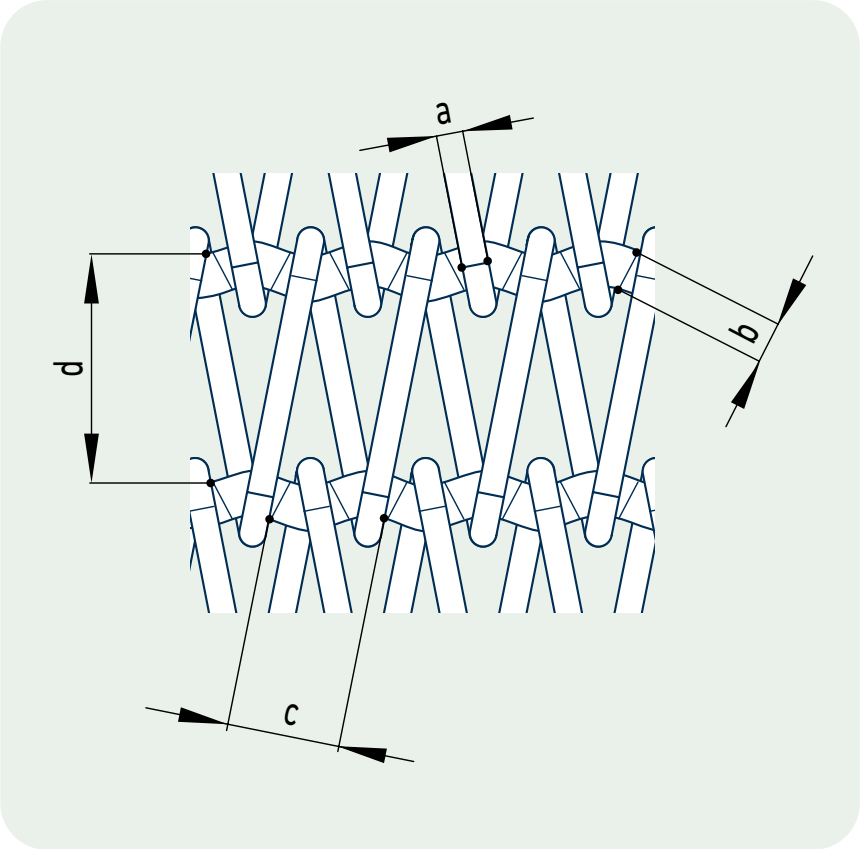
**Edelstahl-Ausführungen gemäß VO (EG) 1935/2004 Lebensmittel zugelassen.**

MARTENS
Innovation since 1929

P-002-B-DE-2026-07

# Weitspiralgliederband
Abmessungen und Ausführungen

## Maßabnahme



Ausführung „mehrfach gesteckt“

**a** Spiraldrahtstärke
**b** Querstabstärke
**c** Steigung
**d** Teilung

### Zusätzliche Bestelldaten

- Bandlänge
- Bandbreite
- Material
- Einsatzzweck

## Kantenausführungen

Geschweißte Kante „K“

Schlingenkante „S“

Biegekante „B“

Kettenkante „Kt“

**Märtens Transportbänder GmbH**
Lise-Meitner-Straße 18, 24941 Flensburg, Germany
+49 461 9047-0, info@martens-belts.com, www.martens-belts.com

MARTENS
Innovation since 1929